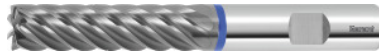


Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203104 8
GTIN	4045197814661
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Versprongen spaandelaars.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Tolerantie nominale Ø: f8

Aantal tanden Z: 7

Spiraelhoek: 40 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 6535 HB met h6

Balanceerkwaliteit met schacht: G 2,5 met HB

Aantal tanden Z: 7

Snijlengte L_c : 32 mm

Totale lengte L: 74 mm

Schacht-Ø D_s : 8 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,16 mm

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm²: 0,038 mm

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm

Aantal tanden Z	7
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Totale lengte L	74 mm
Snijlengte L_c	32 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	40 graden
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,038 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	320 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	290 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		