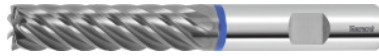


**Garant**
**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203104 5
GTIN	4045197814647
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Versprongen spaandelaars.

**Voordeel:**

Lange snijkanten al bij kleine gereedschapsdiameters.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  voor de TPC-bewerking.

Tolerantie nominale Ø: f8

Aantal tanden Z: 7

Spiraelhoek: 40 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 6535 HB met h6

Balanceerkwaliteit met schacht: G 2,5 met HB

Aantal tanden Z: 7

Snijlengte  $L_c$ : 20 mm

Totale lengte L: 66 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 6 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,1 mm

Spaanmiddendikte  $h_{max}$  voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,021 mm

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal en schuin

Aantal tanden Z	7
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Totale lengte L	66 mm
Snijlengte $L_c$	20 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraelhoek	40 graden
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,021 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	320 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	290 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		