

Garant
VHM-frees TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203102 10
GTIN	4045197814494
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelaars.

Opmerking:

ae max = 0,1 × D voor de TPC-bewerking. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203116. hmax: de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aantal tanden Z	7
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Vrijloop-Ø D ₁	9,8 mm
Totale lengte L	72 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijkant-Ø D _c	10 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraalhoek	40 graden
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,055 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelers	0
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

