

VHM-frees TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203102 6
GTIN	4045197814470
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelers voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

ae max = 0,1×D voor de TPC-bewerking. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203116. hmax: de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	19 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,12 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijkant-Ø D _c	6 mm
Aantal tanden Z	7
Vrijloop-Ø D ₁	5,8 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L _c	13 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	40 graden
Spaanmiddendikte $h_{\max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,035 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		