

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203090 10 |
| GTIN | 4045197814364 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern. Versprongen spaandelaars. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Opmerking:

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{\max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

Tolerantie nominale Ø: f8

Aantal tanden Z: 5

Spiraelhoek: 40 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 6535 HB met h6

Balanceerkwaliteit met schacht: G 2,5 met HB

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte L_c : 40 mm

Totale lengte L: 89 mm

Schacht-Ø D_s : 10 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,2 mm

Spaanmiddendikte h_{\max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC: 0,046 mm

Technische beschrijving

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Aanzetrichting | horizontaal en schuin |
| Snijlengte L_c | 40 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,2 mm |

| | |
|--|--------------|
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Totale lengte L | 89 mm |
| Snijkant-Ø D _c | 10 mm |
| Aantal tanden Z | 5 |
| Tolerantie nominale Ø | f8 |
| Spaanmiddendikte h _{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC | 0,046 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,05×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | TPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 380 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 340 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 300 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 60 m/min | H |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44 | geschikt | 40 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 150 m/min | M |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |