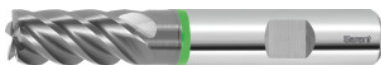


Garant
VHM-frees TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203088 10
GTIN	4045197814289
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Opmerking:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{\max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Totale lengte L	72 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Aantal tanden Z	5
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,8 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Tolerantie nominale Ø	f8

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,055 mm
Snijkant- \varnothing D_c	10 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt