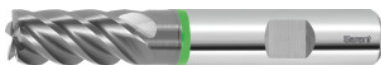


Garant
VHM-frees TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	203088 20
GTIN	4045197814319
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Opmerking:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{\max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	5
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Spaanmiddendikte h_{\max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,105 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin

Schacht-Ø D _s	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Spiraalhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt