

**Re-Bo****VHM-cirkelzaagblad DIN 1838 B grof, ongecoat, Ø×dikte: 63X2,5mm**

## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 179820 63X2,5 |
| GTIN          | 4045197247186 |
| Artikelklasse | 17C           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Duits topproduct met **precisievertanding** en holle slijping aan de zijkant **in spiegelbeeld**. De zaagsnelheid kan in vergelijking met HSS-zaagbladen met het 3- tot 4-voudige worden verhoogd.

**DIN 1838 B grofgetand** met **gebogen tand vorm B** en fasenaanslijping. **Voor de bewerking van grotere diameters en grotere zaagdieptes**. Deze bladen kunnen door een betere spaanvorming en meer spaanruimte universeeler worden toegepast dan de fijngetande uitvoering.

### Opmerking:

- **Stabiele omstandigheden bij de machine en constante werkstuk-opspanning zijn belangrijke voorwaarden. Als niet aan deze voorwaarden wordt voldaan, kan het cirkelzaagblad breken.**
- **Rondloop- en slingertolerantie beter dan DIN 1840.**
- **Speciale afmetingen op aanvraag.**

## Technische beschrijving

|          |       |
|----------|-------|
| Boring-Ø | 16 mm |
|----------|-------|

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Ø                 | 63 mm          |
| Dikte             | 2,5 mm         |
| Aantal tanden Z   | 32             |
| Coating           | ongecoat       |
| Snijmateriaal     | VHM            |
| Norm              | DIN 1838       |
| Inwendige koeling | nee            |
| Producttype       | Cirkelzaagblad |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 1200 m/min     | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 700 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 140 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 140 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 40 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 110 m/min      | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 100 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 90 m/min       | S        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 125 m/min      | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 400 m/min      | N        |
| Grafiet, GFK, CFK              | beperkt geschikt | 600 m/min      | N        |
| Uni                            | beperkt geschikt |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| droog                          | geschikt         |                |          |
| Lucht                          | geschikt         |                |          |

