

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203091 10 |
| GTIN | 4045197814418 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern. Versprongen spaandelaars. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Tolerantie nominale Ø: f8

Aantal tanden Z: 5

Spiraalhoek: 40 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 6535 HB met h6

Balanceerkwaliteit met schacht: G 2,5 met HB

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte L_c : 50 mm

Totale lengte L: 96 mm

Schacht-Ø D_s : 10 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,2 mm

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC: 0,037 mm

Technische beschrijving

| | |
|---|-----------------------|
| Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC | 0,037 mm |
| Tolerantie nominale Ø | f8 |
| Snijkant-Ø D_c | 10 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal en schuin |

| | |
|--|--------------------|
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Totale lengte L | 96 mm |
| Snijlengte L_c | 50 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,2 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Aantal tanden Z | 5 |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Spiraelhoek | 40 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,03×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | TPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 350 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 310 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 270 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 50 m/min | H |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44 | geschikt | 30 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 120 m/min | M |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |