

**Garant**
**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203091 8
GTIN	4045197814401
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern. Versprongen spaandelaars. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e_{max}} = 0,03 \times D$  voor de TPC-bewerking.

Tolerantie nominale Ø: f8

Aantal tanden Z: 5

Spiraalhoek: 40 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 6535 HB met h6

Balanceerkwaliteit met schacht: G 2,5 met HB

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte  $L_c$ : 40 mm

Totale lengte L: 81 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 8 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,16 mm

Spaanmiddendikte  $h_{max}$  voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC: 0,03 mm

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	5
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,03 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	40 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	81 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraalhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,03×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	350 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	310 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	270 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	50 m/min	H

TOOLOX 44	geschikt	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		