

**Re-Bo****VHM-cirkelzaagblad DIN 1838 B grof, ongecoat, Ø×dikte: 125X1,2mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	179820 125X1,2
GTIN	4045197247384
Artikelklasse	17C

## Omschrijving

### Uitvoering:

Duits topproduct met **precisievertanding** en holle slijping aan de zijkant **in spiegelbeeld**. De zaagsnelheid kan in vergelijking met HSS-zaagbladen met het 3- tot 4-voudige worden verhoogd.

**DIN 1838 B grofgetand** met **gebogen tand vorm B** en fasenaanslijping. **Voor de bewerking van grotere diameters en grotere zaagdieptes**. Deze bladen kunnen door een betere spaanvorming en meer spaanruimte universeeler worden toegepast dan de fijngetande uitvoering.

### Opmerking:

- **Stabiele omstandigheden bij de machine en constante werkstuk-opspanning zijn belangrijke voorwaarden. Als niet aan deze voorwaarden wordt voldaan, kan het cirkelzaagblad breken.**
- **Rondloop- en slingertolerantie beter dan DIN 1840.**
- **Speciale afmetingen op aanvraag.**

## Technische beschrijving

Ø	125 mm
---	--------

Boring-Ø	22 mm
Dikte	1,2 mm
Aantal tanden Z	64
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 1838
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	1200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	700 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	125 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	400 m/min	N
Grafiet, GFK, CFK	beperkt geschikt	600 m/min	N
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

