

**Garant****T-groef-fijnruwfrees, ongecoat, Ø DC × LC d11 × d11: 32X14mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 194050 32X14  |
| GTIN          | 4045197109736 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Aan de omtrek en aan beide zijden snijdend. Kruisvertand en met spaanbreekgroeven.

**Opmerking:**

Voor het frezen van T-groeven volgens DIN 650.

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Voor T-groeven DIN 650                         | 18 mm        |
| Voeding $f_z$ in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm      |
| Snijkant-Ø $D_c$                               | 32 mm        |
| Aantal tanden $Z$                              | 8            |
| Vrijloop-Ø $D_1$                               | 15 mm        |
| Schacht-Ø $D_s$                                | 16 mm        |
| Totale lengte $L$                              | 90 mm        |
| Snijlengte $L_c$                               | 14 mm        |
| Effectief aantal snijkanten $Z_{eff}$          | 4            |
| Coating  | ongecoat     |
| Snijmateriaal                                  | HSS Co 5     |
| Freesprofiel                                   | kruisvertand |

|                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| Tolerantie nominale $\emptyset$ | d11               |
| Spiraelhoek                     | 15 graden         |
| Aanzetrichting                  | horizontaal       |
| Schacht                         | DIN 1835 B met h6 |
| Inwendige koeling               | nee               |
| Schachttolerantie               | h6                |
| Hoekfasehoek                    | 90 graden         |
| Gekleurde ring                  | zonder            |
| Producttype                     | Spiebaanfrees     |

### Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen              | beperkt geschikt | 250 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt         | 70 m/min  | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 35 m/min  | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 28 m/min  | P        |
| GG(G)                         | beperkt geschikt | 22 m/min  | K        |
| CuZn                          | beperkt geschikt | 35 m/min  | N        |
| Uni                           | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                  | geschikt         |           |          |