

Garant**T-groef-fijnruwfrees, ongecoat, Ø DC × LC d11 × d11: 36X16mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 194050 36X16 |
| GTIN | 4045197109743 |
| Artikelklasse | 11W |

Omschrijving**Uitvoering:**

Aan de omtrek en aan beide zijden snijdend. Kruisvertand en met spaanbreekgroeven.

Opmerking:

Voor het frezen van T-groeven volgens DIN 650.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Snijkant-Ø D_c | 36 mm |
| Voor T-groeven DIN 650 | 20 mm |
| Voeding f_z in staal < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Aantal tanden Z | 8 |
| Vrijloop-Ø D_1 | 17 mm |
| Schacht-Ø D_s | 25 mm |
| Totale lengte L | 103 mm |
| Snijlengte L_c | 16 mm |
| Effectief aantal snijkanten Z_{eff} | 4 |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS Co 5 |
| Freesprofiel | kruisvertand |

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Tolerantie nominale \emptyset | d11 |
| Spiraalhoek | 15 graden |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiebaanfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 70 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 28 m/min | P |
| GG(G) | beperkt geschikt | 22 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 35 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |