

**Garant**
**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø DC: 4mm**


## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202244 4      |
| GTIN          | 4045197538079 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

**Zonder** 45°-snijhoekfase.

**Zonder** 45°-snijhoekfase.

Maat 1–2 – tolerantie: nominale Ø  $D_c = e8$ .

Maat 2,5–20M – tolerantie: nominale Ø  $D_c = h6$ .

### Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 202002.**

## Technische beschrijving

|  |          |
|--|----------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,015 mm |
| Aantal tanden Z  | 3        |
| Vrijloop-Ø $D_1$   | 3,7 mm   |
| Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend         | 0,02 mm  |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                        | 17 mm    |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 4 mm     |
| Schachtvorm  | HA       |
| Schacht-Ø $D_s$  | 6 mm     |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Totale lengte L                                     | 57 mm                            |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                           | 11 mm                            |
| Aanzetrichting                                      | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h6               |
| Tolerantie nominale Ø                               | h6                               |
| Balanceerkwaliteit met schacht                      | G 2,5 met HA                     |
| Spiraelhoek   | 45 graden                        |
| Hoekfasehoek  | 90 graden                        |
| Coating   | ongecoat                         |
| Snijmateriaal                                       | VHM                              |
| Norm  | DIN 6527                         |
| Type  | W                                |
| Spiraelhoekeigenschap                               | ongelijk                         |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Inwendige koeling                                   | nee                              |
| Verspaningsstrategie                                | MTC                              |
| Gekleurde ring                                      | geel                             |
| Producttype   | Hoekfrezes                       |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 190 m/min      | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 150 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 120 m/min      | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 180 m/min      | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 130 m/min      | N        |
| PA 66                   | geschikt     | 150 m/min      | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK               | geschikt         | 130 m/min | N |
| PF 31              | geschikt         | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 120 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 150 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | geschikt         |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | beperkt geschikt |           |   |

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB