

**Garant**
**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø DC: 5,5mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202243 5,5
GTIN	4045197654274
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

### Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,015 mm
Schachtvorm	HA
Vrijloop-Ø $D_1$	5,2 mm
Aantal tanden $Z$	3
Snijkant-Ø $D_c$	5,5 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	19 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,02 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	57 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB