

Garant**GARANT Master titanium VHM-hoogrendement-ruimer HPC blind gat, TiAlN,
Nominale Ø DC: 12mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 164415 12 |
| GTIN | 4062406698522 |
| Artikelklasse | 10P |

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciale HPC-ruimers van de nieuwste generatie voor **titaniumbewerking**, met verbeterde snijkantgeometrie en verder ontwikkeld hardmetaalsubstraat. Extra korte snijkant voor verhoogde snijwaarden. Geoptimaliseerde koelstrategie door radiaal geplaatste koelvloeistofkanalen met directe uitlijning op de snijkant.

Voor NC geschikte uitvoering met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-expansie-** of **precisiehouders**. Zeer hoge rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid door ongelijke steek van de snijkanten en speciale vormgeving van de ronde fasebreedte.

Tolerantiegegevens:

Configureerbaar: ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.

Toepassing:

Speciale blind gat uitvoering.

Opmerking:

Levertijd: 4 weken.

Technische beschrijving

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Tolerantie | configureerbaar |
| Serie | Master Titan |
| Ø-Bereik | 11,701 - 12,2 mm |
| Afkoppellengte L ₁ | 75 mm |

| | |
|---|---|
| Nominale $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Voeding f in titanium > 850 N/mm ² | 0,48 mm/omw, |
| Snijlengte L _c | 12 mm |
| Totale lengte L | 120 mm |
| Overmaat op nominale \varnothing | 0,1 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Ruimergereedschap met niet-losneembare snijkanten |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |