

Garant**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAIN, UNC: 3/4-10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139485 3/4-10
GTIN	4062406707125
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq 3/8; \approx **DIN 376** \geq 7/16).

Vorm E (aanloop 1,5 - 2 gangen). Voor diepe draden bij korte aanloop. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Toepassing:

Voor UNF universeel schroefdraad fijn ASME-B1.1.

Draadspoed: 1,587 mm

Gangen per inch: 10

Schroefdraad- \varnothing : 19,05 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht- \varnothing D_s: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Technische beschrijving

Kerngat- \varnothing richtwaarde	17,8 mm
Schroefdraad- \varnothing	19,05 mm
Draaddiepte	57,15 mm
Schacht- \varnothing D _s	14 mm

Aantal snijkanten Z	8
Aantal spaangroeven	8
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	11 mm
Draadspoed	1,587 mm
Gangen per inch	10
Coating	TiAlN
Draadsoort	UNC
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		