

Garant**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/8-11****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139485 5/8-11
GTIN	4062406707118
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq 3/8; \approx **DIN 376** \geq 7/16).

Vorm E (aanloop 1,5 - 2 gangen). Voor diepe draden bij korte aanloop. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Toepassing:

Voor UNF universeel schroefdraad fijn ASME-B1.1.

Draadspoed: 2,309 mm

Gangen per inch: 11

Schroefdraad- \varnothing : 15,88 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- \varnothing D_s: 12 mm

Schacht-vierkant \square : 9 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	8
Schacht- \varnothing D _s	12 mm
Kerngat- \varnothing richtwaarde	14,8 mm
Schacht-vierkant \square	9 mm

Draadspoed	2,309 mm
Totale lengte L	110 mm
Schroefdraad-Ø	15,88 mm
Draaddiepte	47,64 mm
Aantal snijkanten Z	8
Gangen per inch	11
Coating	TiAlN
Draadsoort	UNC
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		