

Garant
GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/16-14

Bestelgegevens

Bestelnummer	139485 7/16-14
GTIN	4062406707095
Artikelklasse	111

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq 3/8; \approx **DIN 376** \geq 7/16).

Vorm E (aanloop 1,5 - 2 gangen). Voor diepe draden bij korte aanloop. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Toepassing:

Voor UNF universeel schroefdraad fijn ASME-B1.1.

Draadspoed: 1,814 mm

Gangen per inch: 14

Schroefdraad- \emptyset : 11,11 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- \emptyset D_s: 8 mm

Schacht-vierkant \square : 6,2 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,814 mm
Aantal spaangroeven	7
Schroefdraad- \emptyset	11,11 mm
Draaddiepte	33,33 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	10,25 mm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Totale lengte L	100 mm
Aantal snijkanten Z	7
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Gangen per inch	14
Coating	TiAlN
Draadsoort	UNC
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		