

Garant**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139495 3/4-16
GTIN	4062406707248
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq 3/8; \approx **DIN 376** \geq 7/16).

Vorm E (aanloop 1,5 - 2 gangen). Voor diepe draden bij korte aanloop. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Toepassing:

Voor UNF universeel schroefdraad fijn ASME-B1.1.

Draadspoed: 1,587 mm

Gangen per inch: 16

Schroefdraad- \varnothing : 19,05 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- \varnothing D_s: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	110 mm
Kerngat- \varnothing richtwaarde	18,3 mm
Draaddiepte	57,15 mm
Aantal snijkanten Z	8

Schacht-vierkant □	11 mm
Aantal spaangroeven	8
Draadspoed	1,587 mm
Schroefdraad-Ø	19,05 mm
Schacht-Ø D _s	14 mm
Gangen per inch	16
Coating	TiAlN
Draadsoort	UNF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		