

Garant**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAIN, UNF: 3/8-24****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139495 3/8-24 |
| GTIN | 4062406707200 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Vorm E (aanloop 1,5 - 2 gangen). Voor diepe draden bij korte aanloop. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Toepassing:

Voor UNF universeel schroefdraad fijn ASME-B1.1.

Draadspoed: 1,058 mm

Gangen per inch: 24

Schroefdraad-Ø: 9,53 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|----------|
| Schroefdraad-Ø | 9,53 mm |
| Totale lengte L | 90 mm |
| Aantal spaangroeven | 6 |
| Draadspoed | 1,058 mm |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Draaddiepte | 28,59 mm |
| Kerngat-Ø richtwaarde | 9,05 mm |
| Schacht-vierkant □ | 8 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Gangen per inch | 24 |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | UNF |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 2174 |
| Tolerantieklasse | 2BX |
| Aansnijdingsvorm | E |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Producttype | Roltap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 38 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 37 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 27 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------|----------|----------|---|
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | M |
| CuZn | geschikt | 22 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |