

**Garant**
**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø DC: 8Mmm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202243 8M
GTIN	4045197654519
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

### Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schachtvorm	HA
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	30 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,03 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	68 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	24 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB