

**Garant**
**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø DC: 3mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202243 3
GTIN	4045197591227
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,01 mm
Schachtvorm	HA
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,008 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	13 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	2,7 mm
Snijkant-Ø $D_c$	3 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	8 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB