

**Garant**
**Schijffrees HSS-Co5, ongecoat, Ø×breedte ±0,1×k11: 80X10 mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	185005 80X10
GTIN	4045197546623
Artikelklasse	11U

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Schijffrees** vergelijkbaar met DIN 885-A. **Gecombineerde frees:** Frezen met dezelfde  $\varnothing$  en hetzelfde aantal tanden kunnen voor tussenbreedtes worden gekoppeld en op de gewenste breedte worden ingesteld. De tanden grijpen in elkaar, aangezien de frezen geen verhoogde kraag om het asgat hebben. **2-Delige sets zijn bijzonder economisch.** Door omzetten kunnen beide zijsnijkanten van een frees worden gebruikt.

**Opmerking:**

- **Frezen in een combinatie niet zonder overeenkomstig brede freesdoornring samenspannen, omdat de frezen anders worden beschadigd.**
- **Geschikte freesdoornringen zie groep 30.**

Frezen zijn met buiten- $\varnothing$  met een tolerantie  $\pm 0,1$  mm vervaardigd. Wanneer bij het gebruik als 2-delige set een hogere nauwkeurigheid wordt gewenst, moeten de frezen in gekoppelde toestand opnieuw worden geslepen.

Volle groeven:  $f_z$  voor  $a_e = 0,1 \times D$ .

Inwendige koeling: nee

Boring- $\varnothing$  H6  $d_1$ : 27 mm

Aantal tanden Z: 18

Kraagdikte  $b \pm 0,1$ : 7 mm

Kraag- $\varnothing$   $d_2 \pm 1$ : 50 mm

Tandhoogte Zh: 15 mm

Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B: 10 mm

## Technische beschrijving

Kraagdikte $b \pm 0,1$	7 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte, is totale breedte E	16,6 - 17,8 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte A	8 mm
Aantal tanden Z	18
Snijkant- $\varnothing D_c$	80 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte B	10 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte, is totale breedte E	18,5 - 19,8 mm
Boring- $\varnothing H6 d_1$	27 mm
Voeding $f_z$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Snedebreedte	10 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B	10 mm
Kraag- $\varnothing d_2 \pm 1$	50 mm
Tandhoogte Zh	15 mm
Schachtuitvoering	met boring
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	$\pm 0,1$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder

Producttype

Schijffrees