

Garant**GARANT Master Alu FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, ongecoat, Ø DC h7: 9,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122590 9,8
GTIN	4062406711818
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Gereedschap met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik met **zeer hoge voedingen** in aluminium. Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciaal ontwikkelde snijkantgeometrie, ontwikkeld voor zeer hoge voedingen, gereduceerde snijdruk en gecontroleerde spaanbreuk.**
- **Zeer fijn geslepen spangroefprofiel voor een veilige afvoer van de spanen.**
- **Bereiken van extreme voedingen en standtijden door de derde snijkant.**

De toonaangevende technologie van de dwarssnijkant van het gereedschap garandeert een optimaal zelfcentreergedrag en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122591** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122590 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	10 mm
Spaangroeflengte L_c	61 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	46,3 mm
Tolerantie nominale Ø	h7

Voeding f in aluminium kortspanend	1,03 mm/omw,
Norm	DIN 6537
Totale lengte L	103 mm
Aantal snijkanten Z	3
Nominale $\varnothing D_c$	9,8 mm
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Type	W
Tophoek	130 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	250 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE

