

Garant

GARANT Master Alu FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, ongecoat, Ø DC h7: 6mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122590 6 |
| GTIN | 4062406711603 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving

Uitvoering:

Gereedschap met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik met **zeer hoge voedingen** in aluminium. Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciaal ontwikkelde snijkantgeometrie, ontwikkeld voor zeer hoge voedingen, gereduceerde snijdruk en gecontroleerde spaanbreuk.**
- **Zeer fijn geslepen spangroefprofiel voor een veilige afvoer van de spanen.**
- **Bereiken van extreme voedingen en standtijden door de derde snijkant.**

De toonaangevende technologie van de dwarssnijkant van het gereedschap garandeert een optimaal zelfcentreergedrag en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122591** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122590 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|---|-------|
| Totale lengte L | 82 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 35 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 44 mm |
| Voeding f in aluminium kortspanend | 0,72 mm/omw, |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Norm | DIN 6537 |
| Serie | Master Alu |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6xD |
| Type | W |
| Tophoek | 130 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 300 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 200 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|

