

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm B 7GX, ALTiX, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132728 M2
GTIN	4062406710934
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

**Tolerantieklasse: 7GX**

**Toepassing:**

Voor werkstukken, die van een galvanische beschermlaag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

**Advies:**

Wij adviseren de kerngat-Ø om de tolerantieovermaat groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: 7GX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Draadsoort	M

Norm	DIN 371
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	0,4 mm
Draadafmeting	M2
Kerngat-Ø	1,6 mm
Tolerantieklasse	7GX
Aantal spaangroeven	2
Aantal snijkanten Z	2
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Draaddiepte	6 mm
Schroefdraad-Ø	2 mm
Totale lengte L	45 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		