

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C 7GX, ALTiX, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136162 M2
GTIN	4062406710965
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Tolerantieklasse: 7GX

Toepassing:

Voor werkstukken die van een gegalvaniseerde beschermlaag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

Advies:

Wij adviseren de kerngat-Ø om de tolerantieovermaat groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: 7GX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	45 mm

Schroefdraad-Ø	2 mm
Draadsoort	M
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	0,4 mm
Aantal spaangroeven	2
Tolerantieklasse	7GX
Norm	DIN 371
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Kerngat-Ø	1,6 mm
Draaddiepte	5 mm
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Draadafmeting	M2
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		