

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM extra lang vorm C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136168 M5
GTIN	4062406719067
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Met extra lange schacht.

**Alle maten** met schacht volgens DIN 376 (= **schacht-Ø taps toelopend**). Daardoor inzetbaar bij grotere dieptes.

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Totale lengte L	160 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	4,2 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Draadsoort	M
Draaddiepte	12,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	0,8 mm
Draadafmeting	M5
Norm	Fabrieksnorm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schroefdraad-Ø	5 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		