

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM extra lang vorm B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132738 M5
GTIN	4062406719029
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

**Alle maten** met schacht volgens DIN 376 (= **schacht-Ø taps toelopend**). Daardoor inzetbaar bij grotere dieptes.

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Draadafmeting	M5
Draaddiepte	15 mm

Draadsoort	M
Draadspoed	0,8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Schroefdraad-Ø	5 mm
Kerngat-Ø	4,2 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	3
Norm	Fabrieksnorm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		