

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm E, ALTiX, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137808 G1/2
GTIN	4062406719128
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:****Vorm E** (1,5-2-gang-aansnijding).**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Toepassing:**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

Technische beschrijving

Draadafmeting	G1/2
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	52,4 mm
Draadspoed	1,814 mm

Schacht-vierkant □	12 mm
Aantal snijkanten Z	4
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D _s	16 mm
Kerngat-Ø	19 mm
Totale lengte L	125 mm
Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Gangen per inch	14
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		