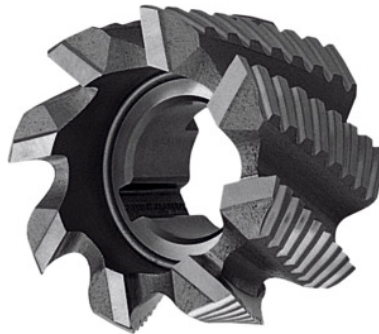


**Garant****Mantelkop-fijnruwfrees NF, ongecoat, Ø×breedte js16: 50X50mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 182500 50X50  |
| GTIN          | 4045197531315 |
| Artikelklasse | 11U           |

**Omschrijving****Uitvoering:  
Achtergeslepen profiel.**

De frezen zijn zonder profielverandering meermaals naslijpbaar.

**Opmerking:**

$f_z$  voor  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Technische beschrijving**

|  |            |
|--|------------|
| Aantal tanden Z  | 6          |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>                                  | 50 mm      |
| Boring-Ø H7  | 22 mm      |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm    |
| Schachtuitvoering  | met boring |
| Totale hoogte  | 50 mm      |
| Coating  | ongecoat   |
| Snijmateriaal  | HSS Co 5   |

|                                   |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Norm                              | DIN 1880 T1           |
| Freesprofiel                      | NF                    |
| Tolerantie nominale $\varnothing$ | js16                  |
| Mantelkopfrees-opname             | met pasgroef          |
| Spiraelhoek                       | 27 graden             |
| Aanzetrichting                    | horizontaal en schuin |
| Inwendige koeling                 | nee                   |
| Hoekfasehoek                      | 90 graden             |
| Gekleurde ring                    | zonder                |
| Producttype                       | Mantelfrees           |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | $V_c$    | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 30 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 28 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 25 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt     | 20 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt     | 18 m/min | M        |
| CuZn                          | geschikt     | 45 m/min | N        |
| Uni                           | geschikt     |          |          |
| nat maximaal                  | geschikt     |          |          |