

Garant
VHM-schijffrees HPC, TiAlN, Ø×breedte ±0,1×k11: 100X10 mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	185010 100X10
GTIN	4045197367204
Artikelklasse	11V

Omschrijving

Uitvoering:

Precisie-VHM-schijffrees in het HPC-verspaningsbereik.

Gecombineerde frees: Frezen met dezelfde Ø en hetzelfde aantal tanden kunnen voor tussenbreedtes worden gekoppeld en op de gewenste breedte worden ingesteld. De tanden grijpen in elkaar, aangezien de frezen geen verhoogde kraag om het asgat hebben.

2-Delige sets zijn bijzonder economisch. Door omzetten kunnen beide zijsnijkanten van een frees worden gebruikt.

Opmerking:

- **Frezen in een combinatie niet zonder overeenkomstig brede freesdoornring samenspannen, omdat de frezen anders worden beschadigd.**
- **Geschikte freesdoornringen zie groep 30.**
- **Volle groeven: f_z voor $a_e = 0,1 \times D$.**

Boring-Ø H6 d_1 : 27 mm

Aantal tanden Z: 18

Kraagdikte $b \pm 0,1$: 7 mm

Kraag-Ø $d_2 \pm 1$: 60 mm

Tandhoogte Z_h : 20 mm

Koppelmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B: 10 mm

Technische beschrijving

Tandhoogte Z_h	20 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte, is totale breedte E	18,8 - 19,8 mm
Snedebreedte	10 mm
Voeding f_z in staal < 900 N/mm ²	0,045 mm
Kraag- \varnothing $d_2 \pm 1$	60 mm
Boring- \varnothing H6 d_1	27 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B	10 mm
Kraagdikte $b \pm 0,1$	7 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte A	8 mm
Aantal tanden Z	18
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte, is totale breedte E	18,3 - 19,8 mm
Snijkant- \varnothing D_c	100 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte B	12 mm
Schachtuitvoering	met boring
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	$\pm 0,1$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Schijffrees

