

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E vorm C, TiN, M: M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135910 M2,5
GTIN	4062406719944
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:**

Vorm C (2–3-gangen-aansnijding).

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklassse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 50 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 2,05 mm

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Totale lengte L	50 mm
Tolerantieklassse	ISO 2 6H
Schroefdraad-Ø	2,5 mm
Draadsoort	M
Aantal spaangroeven	3
Snijmateriaal	HSS E

Kerngat-Ø	2,05 mm
Draadspoed	0,45 mm
Draadafmeting	M2
Norm	DIN 371
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	7,5 mm
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		