

Garant**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, ongecoat, Ø DC h7: 10,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122591 10,2
GTIN	4062406724733
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Gereedschap met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik met **zeer hoge voedingen** in aluminium. Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciaal ontwikkelde snijkantgeometrie, ontwikkeld voor zeer hoge voedingen, gereduceerde snijdruk en gecontroleerde spaanbreuk.**
- **Zeer fijn geslepen spaangroefprofiel voor een veilige afvoer van de spanen.**
- **Bereiken van extreme voedingen en standtijden door de derde snijkant.**

De toonaangevende technologie van de dwarsnijkant van het gereedschap garandeert een optimaal zelfcentreergedrag en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Voeding f in aluminium kortspanend	1,06 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Aantal snijkanten Z	3
Spaangroeflengte L_c	71 mm
Totale lengte L	118 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	55,7 mm
Norm	DIN 6537

Nominale $\varnothing D_c$	10,2 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Type	W
Tophoek	130 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	250 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		