

**Garant****GARANT Master Alu FEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, ongecoat, Ø DC h7: 10,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122591 10,5
GTIN	4062406724740
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Gereedschap met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik met **zeer hoge voedingen** in aluminium. Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciaal ontwikkelde snijkantgeometrie, ontwikkeld voor zeer hoge voedingen, gereduceerde snijdruk en gecontroleerde spaanbreuk.**
- **Zeer fijn geslepen spangroefprofiel voor een veilige afvoer van de spanen.**
- **Bereiken van extreme voedingen en standtijden door de derde snijkant.**

De toonaangevende technologie van de dwarssnijkant van het gereedschap garandeert een optimaal zelfcentreergedrag en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

**Opmerking:**

Spangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

Voeding f in aluminium kortspanend	1,08 mm/omw,
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Aantal snijkanten Z	3
Nominale Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Spangroeflengte L <sub>c</sub>	71 mm
Norm	DIN 6537

aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	55,3 mm
Totale lengte L	118 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Type	W
Tophoek	130 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	300 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	250 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		