

Garant

GARANT Master Alu FEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, ongecoat, Ø DC h7: 4,1mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122591 4,1 |
| GTIN | 4062406719333 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving

Uitvoering:

Gereedschap met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik met **zeer hoge voedingen** in aluminium. Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciaal ontwikkelde snijkantgeometrie, ontwikkeld voor zeer hoge voedingen, gereduceerde snijdruk en gecontroleerde spaanbreuk.**
- **Zeer fijn geslepen spangroefprofiel voor een veilige afvoer van de spanen.**
- **Bereiken van extreme voedingen en standtijden door de derde snijkant.**

De toonaangevende technologie van de dwarssnijkant van het gereedschap garandeert een optimaal zelfcentreergedrag en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

Opmerking:

Spangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Voeding f in aluminium kortspanend | 0,54 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Nominale Ø D _c | 4,1 mm |
| Spangroeflengte L _c | 36 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |

| | |
|---|--------------------|
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 29,9 mm |
| Totale lengte L | 74 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Serie | Master Alu |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6×D |
| Type | W |
| Tophoek | 130 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 300 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 200 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |