

Garant**Hoekfrees vorm D 60°, ongecoat, Ø js16 DC: 25mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 194120 25 |
| GTIN | 4045197109866 |
| Artikelklasse | 11W |

Omschrijving

Uitvoering:

Speciaal behandeld oppervlak.

Vorm D alleen aan omtrek snijdend, rechtvertand.

Opmerking:

Voor het frezen van kleine geleidingen in de gereedschapsmakerij en machinebouw.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------|
| Vrijloop-Ø D ₁ | 11,5 mm |
| Voeding f _z in staal < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Aantal tanden Z | 10 |
| Snijkant-Ø D _c | 25 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Totale lengte L | 67 mm |
| Snijlengte L _c | 10 mm |
| Vorm | D |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 1833 |

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Tolerantie nominale \emptyset | js16 |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Hoekfasehoek | 60 graden |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 70 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 28 m/min | P |
| GG(G) | beperkt geschikt | 22 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 35 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |