

**Garant****Radiusfreesplaat, HB7720, Radius R: 2,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 217282 2,5    |
| GTIN          | 4062406729622 |
| Artikelklasse | 21C           |

**Technische beschrijving**

|                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| A                   | 4 mm                                 |
| Binnen-Ø d          | 20,3 mm                              |
| Radius R            | 2,5 mm                               |
| Soort               | HB7720                               |
| Buiten-Ø D          | 26 mm                                |
| Type                | P26                                  |
| Aantal snijkanten Z | 6                                    |
| Producttype         | Snij-inzetdeel voor circulair frezen |

**Gebruikersgegevens**

|  | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--|--------------|----------------|----------|
|--|--------------|----------------|----------|

|                                |          |           |   |
|--------------------------------|----------|-----------|---|
| Alu kunststoffen               | geschikt | 500 m/min | N |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt | 250 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt | 60 m/min  | H |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt | 45 m/min  | H |
| Staal < 65 HRC                 | geschikt | 35 m/min  | H |
| Staal < 67 HRC                 | geschikt | 30 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 120 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt | 80 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt | 180 m/min | K |
| Uni                            | geschikt |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt |           |   |
| droog                          | geschikt |           |   |