

**Garant**
**Radiusfrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	194302 4
GTIN	4045197110053
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Opmerking:**

Voor het frezen van halfcirkelvormige groeven of voor uitsparingen met radiusovergang.

Geschikt als kopieerfrees en voor de matrijzenbouw.  $f_z$  voor  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	51 mm
Snijlengte $L_c$	7 mm
Spiraelhoek	30 graden
Radius R	2 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Type	N

Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	110 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		