



VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203109 12
GTIN	4062406734961
Artikelklasse	12X

Omschrijving

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.**

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	45 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Snijlengte L_c	36 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,8 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasehoek	45 graden
Spanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Totale lengte L	93 mm

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraelhoek	40 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	5
Aantal spaandelaars	1
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,07 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

