



VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203109 16
GTIN	4062406734978
Artikelklasse	12X

Omschrijving

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.**

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/ mm ²	0,078 mm
Aantal tanden Z	5
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	55 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	108 mm
Vrijloop-Ø D_1	15,8 mm
Snijlengte L_c	48 mm
Spiraelhoek	40 graden
Snijkant-Ø D_c	16 mm

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht-Ø D _s	16 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Aantal spaandelers	1
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

