

**Garant****Radiusfrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 194302 6      |
| GTIN          | 4045197110077 |
| Artikelklasse | 11W           |

## Omschrijving

**Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Opmerking:**

Voor het frezen van halfcirkelvormige groeven of voor uitsparingen met radiusovergang.

Geschikt als kopieerfrees en voor de matrijzenbouw.  $f_z$  voor  $a_p$   $0,05 \times D$ .

## Technische beschrijving

|  |           |
|--|-----------|
| Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,016 mm  |
| Aantal tanden Z  | 2         |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 6 mm      |
| Schacht-Ø $D_s$  | 6 mm      |
| Totale lengte L  | 52 mm     |
| Snijlengte $L_c$   | 8 mm      |
| Spiraelhoek  | 30 graden |
| Radius R   | 3 mm      |
| Coating  | TiAlN     |
| Snijmateriaal  | HSS PM    |
| Type   | N         |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tolerantie nominale $\emptyset$            | e8                               |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfrees          |
| Schacht                                    | DIN 1835 B met h6                |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Gekleurde ring                             | zonder                           |
| Producttype                                | Volradius- en kogelfrees         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 138 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 110 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 83 m/min  | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 64 m/min  | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 64 m/min  | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 37 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 32 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 23 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 18 m/min  | M        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 55 m/min  | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 110 m/min | N        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| droog                          | geschikt         |           |          |