

Garant
VHM-frees, ongecoat, Ø h10 DC: 1,5mm


Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201040 1,5 |
| GTIN | 4045197111838 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:
Grote spaanruimte voor ongehinderde spaanafvoer.

 Speciale geometrie **voor aluminiumbewerking.**
Toepassing:

 Speciaal voor het frezen van **aluminium, insteken** en **contourfrezen.**

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,004 mm |
| Aantal tanden Z | 1 |
| Snijkant-Ø D_c | 1,5 mm |
| Schacht-Ø D_s | 3 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Snijlengte L_c | 6 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | h10 |
| Spiraelhoek | 26 graden |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 105 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 180 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 130 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 130 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Cu | geschikt | 140 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 180 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |