

Garant**VHM-volradiusfrees, ongecoat, Ø f8 DC: 20mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 207026 20 |
| GTIN | 4045197596611 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Met extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen. Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Snijkant-Ø D _c | 20 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 50 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 19 mm |
| Voeding f _z voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend | 0,2 mm |
| Schacht-Ø D _s | 20 mm |
| Totale lengte L | 93 mm |
| Snijlengte L _c | 25 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Radius R | 10 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |

| | |
|--|----------------------------------|
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,03×D bij kopieerfreesen |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Volradius- en kogelfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 230 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 140 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

