

**Garant**
**VHM-frees HPC, ZOX, Ø f8 DC: 16mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202251 16
GTIN	4045197538611
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Stabiele ruwfrees **zonder** kartelvertanding.

Met sterke kern, **speciale spaangroeven** en **grote gepolijste spaanruimtes**.

### Toepassing:

Voor het ruwfreesen waarbij hoge eisen aan het werkstukoppervlak worden gesteld.

### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 202017.**

## Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	100 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Schachtvorm	HB
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,09 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	150 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	25 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ZOX
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt