

**Garant****VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202247 8
GTIN	4045197571045
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schachtvorm	HA
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,03 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,4 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	62 mm
Aantal tanden $Z$	3
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte $L$	100 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	140 m/min	N
PE-HD	geschikt	100 m/min	N
PA 66	geschikt	110 m/min	N
PEEK	geschikt	100 m/min	N
PF 31	geschikt	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N

Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB