

Garant
VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202247 12
GTIN	4045197571069
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	73 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Vrijloop-Ø D_1	11 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schachtvorm	HA
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	120 mm
Snijlengte L_c	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	140 m/min	N
PE-HD	geschikt	100 m/min	N
PA 66	geschikt	110 m/min	N
PEEK	geschikt	100 m/min	N
PF 31	geschikt	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N

Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB