

**Garant**
**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 20mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202247 20
GTIN	4045197571083
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

### Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	98 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,085 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Schachtvorm	HB
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Totale lengte L	150 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	140 m/min	N
PE-HD	geschikt	100 m/min	N
PA 66	geschikt	110 m/min	N
PEEK	geschikt	100 m/min	N
PF 31	geschikt	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N

Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		