

**Garant****VHM-frees met inwendige koeling HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202255 10
GTIN	4045197415103
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Stabiele ruwfrees **zonder** kartelvertanding.

Met sterke kern, **speciale spaangroeven** en **grote gepolijste spaanruimtes**.

**Toepassing:**

Voor het ruwfreesen waarbij hoge eisen aan het werkstukoppervlak worden gesteld.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 202006.**

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,07 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,09 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	30 mm
Aantal tanden Z	3
Schachtvorm	HA
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ZOX
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	beperkt geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	240 m/min	N
CuZn	geschikt	240 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht beperkt geschikt  
**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB

129100 HB